

UNITA COMBINATA DI PRETRATTAMENTO

CARATTERISTICHE GENERALI E FUNZIONAMENTO

L'ingresso del liquido da trattare può avvenire tramite gravità o tramite tubazione in pressione a seconda delle esigenze.

I solidi sospesi contenuti nel liquido in ingresso depositandosi sui fori della griglia a coclea, provocano l'innalzamento del livello per effetto del quale si attiva il sensore che fa azionare la griglia.

Attraverso la grigliatura, i solidi sospesi sono condotti al di fuori del liquido, qui i grigliati possono essere lavati (optional) per ridurre il contenuto di materia organica, dopo di che confluiscono nel tratto trasportatore-compattatore, a richiesta, lungo questo tratto può essere effettuato un ulteriore lavaggio del grigliato.

Il liquido dalla griglia a coclea filtra nella tramoggia di sedimentazione, lì avviene la separazione delle sabbie. Nella vasca di sedimentazione attraverso dei diffusori, viene insufflata aria in modo da facilitare e massimizzare la sedimentazione delle sabbie. L'immissione di aria nei diffusori è sincronizzata con l'ingresso del liquido. La sabbia depositata lungo la vasca viene condotta nella tramoggia di accumulo, da lì un estrattore a coclea la trasporta, la disidrata e successivamente la scarica mediante lo scivolo posto all'estremità della dell'estrattore.

Il livello dell'acqua nella vasca di sedimentazione è prefissato per ottimizzare la separazione delle sabbie.

A richiesta è possibile fornire un quadro elettrico che gestisca le funzionalità della macchina sia con timer sia con sensori di livello.

VANTAGGI

Elica senza albero: nessun bloccaggio ed intasamento anche in presenza di prodotti fibrosi

Nessuna parte meccanica in contatto con il prodotto

Ridotta velocità di rotazione

Riduzione fino al 40% ed oltre, a seconda del prodotto dei grigliati

Ridotto investimento

Nessuna opera civile necessaria

Ridotti costi di installazione

Ridotti costi di manutenzione

Ridotto spazio necessario

Ridotti volumi di prodotti da smaltire

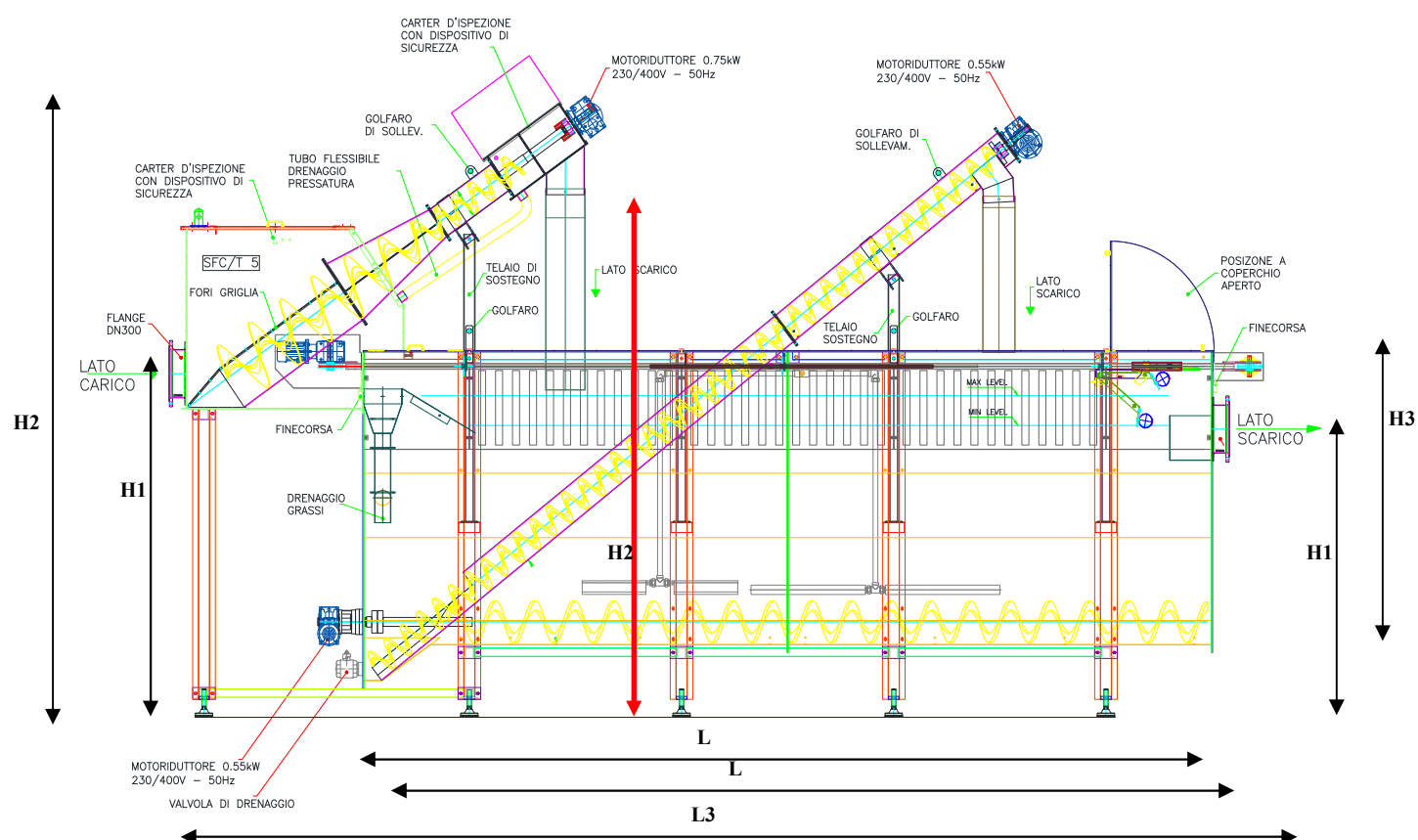
Nessuna pompa di alimentazione necessaria

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Costruzione interamente in acciaio inox AISI 304 o a richiesta in AISI 316;
- COCLEE in acciaio inox AISI 304 a giri lenti;
- CAMERE DI SGRONDO E DI COMPATTAZIONE, avvolte in una griglia semicilindrica con foratura fine in lamiera di acciaio inossidabile per lo sgrondo della parte liquida;
- SISTEMI DI LAVAGGIO tramite ugelli per la pulizia dei fori della lamiera di sgrondo e delle vasche di accumulo e alimentazione;
- MOTORIZZAZIONE tramite motoriduttori ad accoppiamento diretto;
- BOCCA DI SCARICO con insaccamento del materiale compactato;
- VASCA DI ACCUMULO in acciaio inox AISI304, a richiesta completa di elettropompa centrifuga per il trasferimento del liquame in vasca di pretrattamento;



UNITA COMBINATA PRETRATTAMENTO



CARATTERISTICHE	U.M	UCP 20	UCP 40	UCP 60	UCP 80	UCP120
Lunghezza totale vasca L	mm	2960	5180	7400	7400	7400
Lunghezza ingombro L3	mm	3120	5460	7800	7800	7800
Larghezza vasca grigliatura L2	mm	450	450	600	1000	1400
Larghezza vasca dissabbiatura	mm	580	1015	1450	1800	2000
Altezza max H2	mm	1780	3115	4450	4450	4450
Altezza scarico grigliato H1	mm	1400	2450	3500	3500	3500
Altezza vasca di Filtrazione H3	mm	488	854	1220	1220	1220
Altezza vasca di Dissabbiatura H5	mm	768	1344	1920	1920	1920
Altezza ingresso liquami H1	mm	880	1540	2200	2200	2200
Altezza uscita liquami H0	mm	780	1365	1950	1950	1950
Luci di filtrazione	mm	2-12				
Potenza installata	Kw	2,5	3,5	4	4,5	5
Portata	mc /h	72	144	216	288	432

UNITA COMBINATA DI PRETRATTAMENTO

