

TRASPORTATORE A NASTRO

CARATTERISTICHE GENERALI

Può essere realizzato in materiali e tipologie diverse a seconda delle caratteristiche dei solidi da trasportare e delle esigenze di scarico degli stessi.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- TELAIO DI SOSTEGNO con profilo idoneo allo scorrimento del nastro e spondine laterali per il contenimento delle sostanze da trasportare;
- NASTRO TELATO AD ANELLO CHIUSO trattato con materiale antiusura resistente agli agenti chimici ed atmosferici;
- SERIE di rulli di sostegno e guida del nastro;
- RULLO DI TRAZIONE azionato da un motoriduttore a vite senza fine;
- MOTORIDUTTORE a vite senza fine accoppiato al rullo di trazione.
- OTIONAL copertura con carte sia superiori che inferiori con apertura a tramoggia sul punto di carico.

ESECUZIONE STANDARD

- TELAIO di sostegno costituito da profilati e lamiera di acciaio al carbonio verniciato;
- NASTRO ricoperto di PVC e giunzione vulcanizzata anche lateralmente per non permettere alla tela di restringersi;
- RULLI di traino e trainanti in acciaio al carbonio.

FUNZIONAMENTO

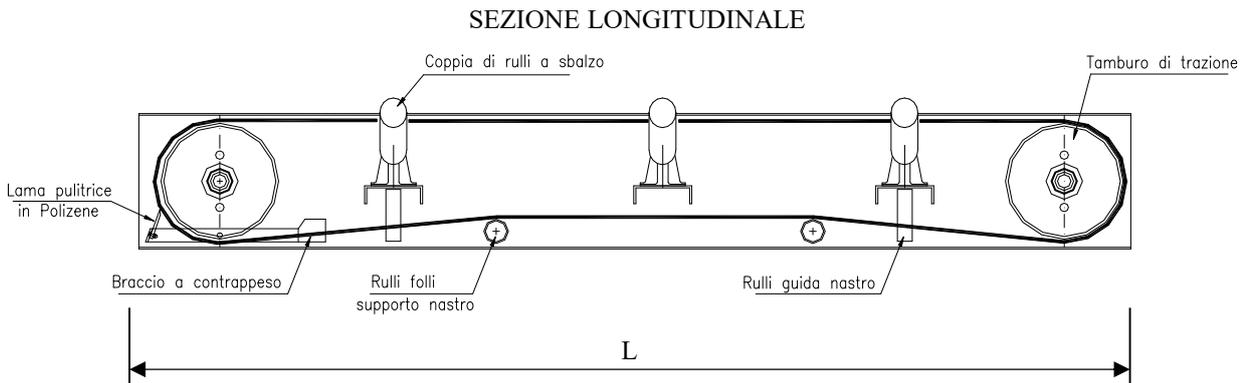
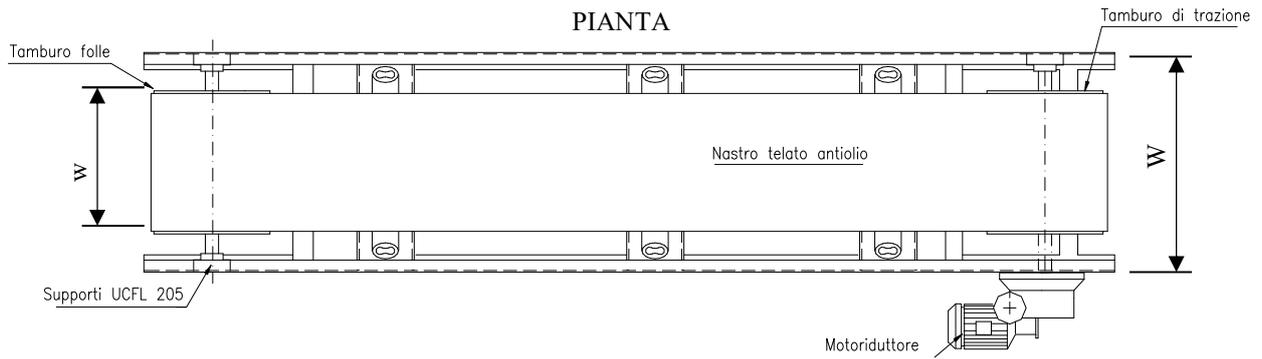
Il materiale grigliato viene deposto sul nastro mobile che, girando lentamente, lo trasporta verso il punto di scarico. Di qui la tela compie una rotazione tornando verso il punto di partenza.

Il nastro trasportatore può essere installato in posizione orizzontale (TN) o inclinata (TNO).



Caratteristiche principali Main Features	U.M. UNIT	Dimensioni / Dimensions
Lunghezza / Length (L)	mm	2000 - 30000
Larghezza / Width (W)	mm	300 - 1200
Larghezza nastro / Belt width (w)	mm	250 - 1000
Altezza / height (h)	mm	500
Altezza scarico / Outlet height (h _s)	mm	500 - 5000
Velocità di trasporto / Transport speed	m/s	0,2 - 0,4
Potenza installata / Power supply	kW	0,75 - 7,5
Peso (inserire nella formula i valori di L e w in m)	daN	(370+57,5*L)*w

TRASPORTATORE A NASTRO



SEZIONE TRASVERSALE

