

PONTE RASCHIATORE LONGITUDINALE DISSABBIATORE DISOLEATORE/SEDIMENTATORE

CARATTERISTICHE GENERALI

Tale unità è installabile in apposito bacino a pianta rettangolare e consente la rimozione delle particelle sedimentabili e di quelle flottanti presenti nei liquami da trattare.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- TRAVATA con sovraccarico accidentale 250 kg/mq; freccia max 1/500 della luce, in acciaio completa di piano di camminamento in grigliato zincato, ringhiera in tubolare con corrimano e battipiede, secondo le norme di sicurezza il tutto in acciaio ;
- CARRELLI di traslazione in profilati di acciaio , completi di ruote in ghisa rivestite in gomma , di cui due motrici e due folli;
- RUOTE antisbandamento calettate all'interno del profilo di scorrimento;
- DOPPIA RASCHIA in tubolari di acciaio per la raccolta delle schiume in superficie;
- RASCHIE DI FONDO costituite da lame supportate da ruote di scorrimento in nylon. La raschiante è collegata al ponte tramite tubolari in acciaio con snodi regolabili;
- PATTINI RASCHIANTI in gomma neoprene sostituibili;
- DIFFUSORI a microbolle a tubo realizzati in sabbia silicea selezionata e legante epossidico;
- GRUPPO DI TRASLAZIONE PONTE completo di motoriduttore del tipo a vite senza fine direttamente calettato sulle ruote motrici;
- GRUPPO DI TRASLAZIONE per il sollevamento delle raschie di fondo e lama paraschiume costituito da motoriduttore del tipo a vite senza fine o a richiesta con centralina e pistone oleodinamico;
- SCUM-BOX per la raccolta delle schiume in acciaio inox AISI 304;
- FINE CORSA.

ESECUZIONE STANDARD

- TRAVATA acciaio al carbonio zincato a caldo o acciaio inox ;
- CALATE, RASCHIE DI FONDO e SUPERFICIALI in acciaio inox AISI 304;
- GRIGLIATO DI CAMMINAMENTO BATTIPIEDE e CORRIMANO in acciaio zincato a caldo;
- PATTINI RASCHIANTI in gomma neoprene sostituibili.

Su richiesta è possibile fornire la versione aspirata, che prevede l'inserimento di pompe air-lift o elettriche.

Può anche essere fornito quadro elettrico di comando e controllo e linea di alimentazione elettrica mobile con cavo a festone:

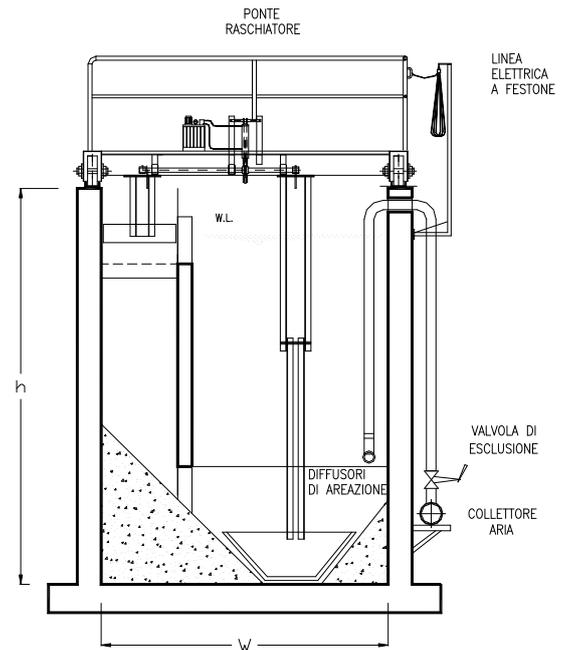
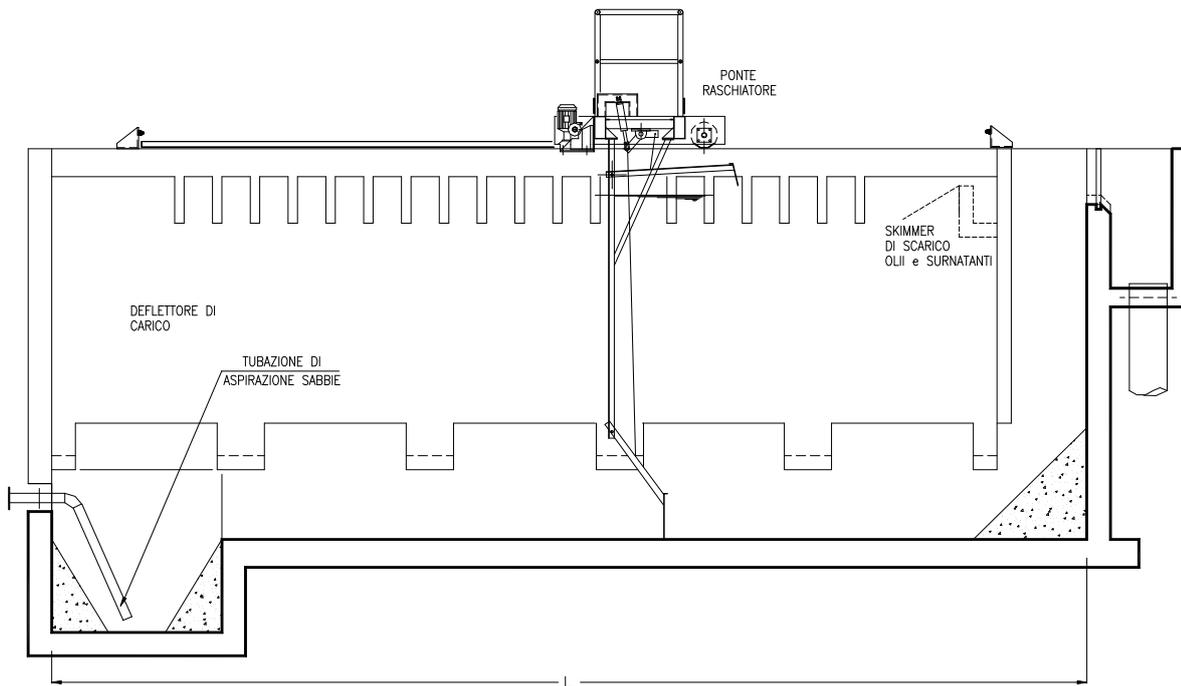
- ALIMENTAZIONE ELETTRICA mediante linea a festone, completa di fune, pali di sostegno, carrellini portacavo, carrello di trazione, morsetto capolinea, arresto di fine corsa e cavo elettrico;
- QUADRO ELETTRICO in esecuzione stagna, per il comando, controllo e potenza, completo di interruttore generale, trasformatore alimentazione ausiliari, dispositivi per l'inversione di marcia, pulsanti per l'azionamento automatico e manuale dei motori, lampade di segnalazione, resistenza anticondensa ed accessori vari.

FUNZIONAMENTO

L'ingresso dei liquami avviene in prossimità di uno dei lati corti della vasca. Appositi diffusori ceramici a candela porosa provvedono all'aerazione della vasca al fine di facilitare la deposizione delle sostanze sedimentabili. Nel senso opposto a quello di ingresso dei liquami si compie l'azione raschiante della lama di fondo che provvede a far confluire le sabbie in un apposito pozzetto di raccolta. Il fine corsa di andata dà il consenso al gruppo di comando di traslazione di invertire il senso di marcia e, contemporaneamente, la lama raschiante si innalza dal fondo mentre si abbassa la lama schiumatrice superficiale che trascina gli oli sino all'apposito skimmer. Il fine corsa di ritorno provvede a ripristinare la condizione precedente. L'acqua verrà così privata della maggior parte dei solidi sospesi nell'apposita canaletta.



PONTE RASCHIATORE LONGITUDINALE DISSABBIATORE DISOLEATORE/SEDIMENTATORE



Caratteristiche principali Main Features	U.M. UNIT	Dimensioni / Dimensions			
Lunghezza / Length (l)	m	10,0 - 40,0			
Larghezza max / Max width (W)	m	2,0 - 2,5	3,0 - 4,0	5,0 - 6,0	8,0
Profondità vasca / Tank depth (h)	m	2,0 - 4,0			
Velocità di avanzamento / Travel speed	m/min	0,8			
Potenza installata /Power supply	kW	0,92	1,30	1,85	2,60