

GRIGLIA AD ARCO AUTOMATICA

CARATTERISTICHE GENERALI

La griglia ad arco automatica è posizionabile direttamente in canali di medio-piccole dimensioni per operare una grigliatura grossolana.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- TELAIO PORTANTE in profilo pressopiegato o tubolare;
- SCHERMO GRIGLIANTE composto da una serie di barre opportunamente dimensionate, realizzate con taglio plasma;
- BRACCIA ROTANTI portapettini in scatolare o tubolare montate sul telaio tramite supporti UCP;
- PETTINI in acciaio inox AISI 304 o polizene autolubrificante che provvedono alla pulizia della griglia;
- LAMA RASCHIANTE per la pulizia automatica dei pettini con paracolpi in gomma;
- MOTORIDUTTORE a vite senza fine;
- SPAZIATURE adottabili dai 15 ai 50 mm.

ESECUZIONE STANDARD

Acciaio inox AISI 304.

Disponibile nella versione in acciaio al carbonio.

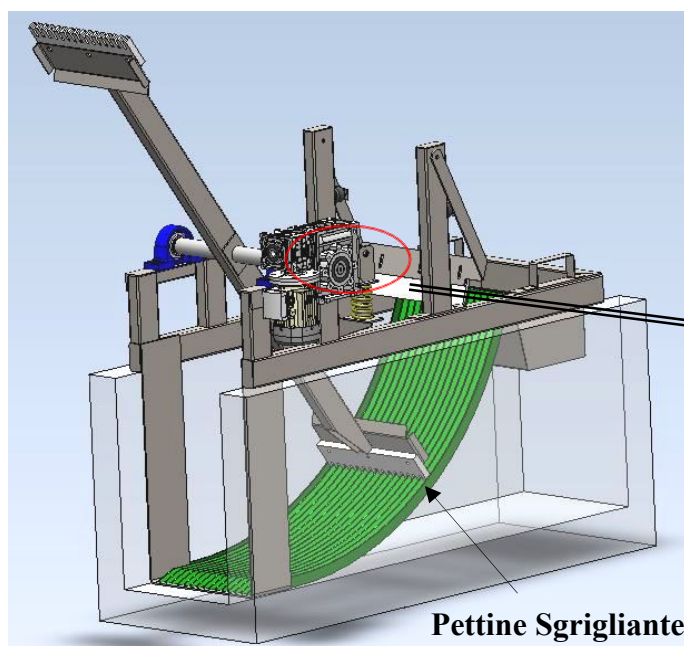
FUNZIONAMENTO

Il materiale grigliato viene raccolto dai pettini pulitori che, ruotando lentamente, passano attraverso le feritoie. Lo stesso viene innalzato e depositato in un'apposita vaschetta posta immediatamente a valle della griglia o allontanato tramite nastro trasportatore.

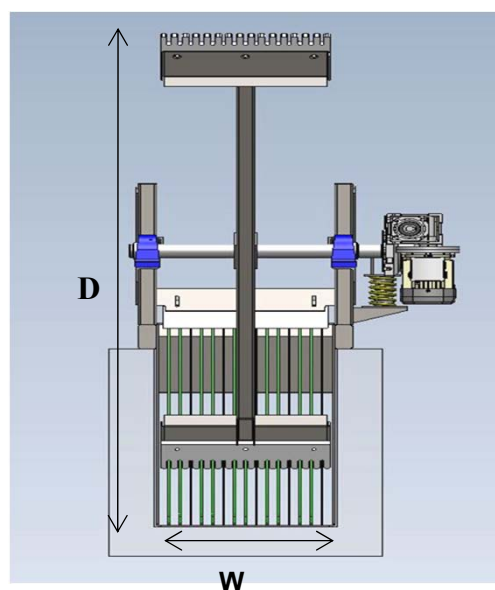
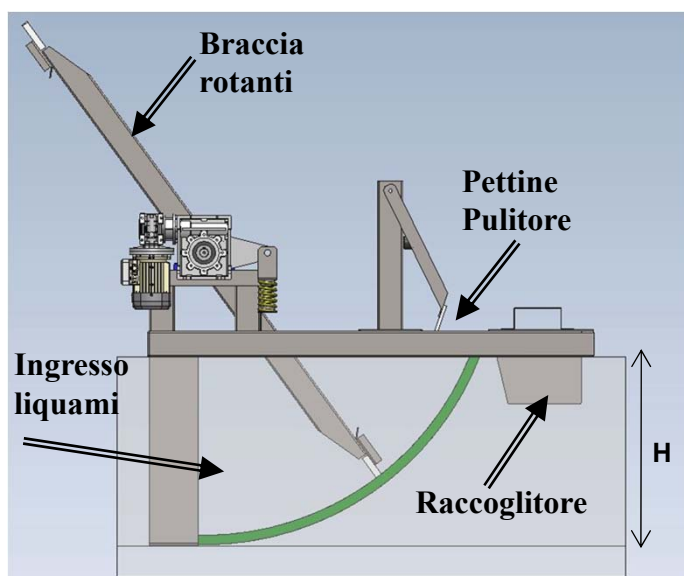
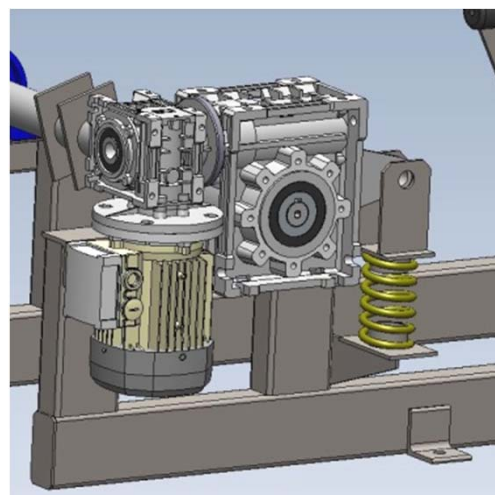
La protezione contro i sovraccarichi può essere assicurata con dispositivi dinamometrici o con limitatori elettronici di assorbimento.



GRIGLIA AD ARCO AUTOMATICA



**Dispositivo dinamometrico
per il controllo della coppia**



Caratteristiche principali Main Features	U.M. UNIT	Dimensioni / Dimensions
Larghezza canale / Channel width (W)	mm	300 - 3000
Altezza canale / Channel height (H)	mm	800 - 1800
Ingombro diametrale / diameter (d)	mm	1000 - 2000 - 2200 - 2500 - 3000
Lunghezza massima / max length (L)	mm	d + 300
Luci di passaggio / Screen gaps (s)	mm	5 - 50
Portata / Flow rate	m ³ /h	0 - 12000
Potenza installata / Installed power	kW	0,18 - 4,00