

## ESTRATTORE SABBIE A COCLEA - COANDA

### CARATTERISTICHE GENERALI

I dissabbiatori trovano applicazione negli impianti di depurazione che trattano effluenti di reti miste. La rimozione della sabbia si rende necessaria per evitare i problemi che essa comporterebbe sedimentando all'interno dei bacini di decantazione e di digestione. Il dissabbiatore con sistema "Coanda", sfrutta il principio del vortice dell'effluente immesso all'interno di una tramoggia conica. Tale principio unito all'iniezione di acqua tecnica e/o aria in pressione, consente di ottenere una più efficiente separazione tra particelle di sabbia e sostanze organiche presenti nel refluo.

### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- TRAMOGGIA di sedimentazione conica in acciaio inox di robusta costruzione e concepita per svariati posizionamenti;
- CANALE in lamiera pressopiegata irrigidita da nervature, chiuso con appositi coperchi avente all'estremità anteriore una tramoggia di scarico;
- COCLEA realizzata in acciaio inox e a richiesta in acciaio;
- MOTORIDUTTORE con vite senza fine accoppiato direttamente alla coclea;
- AGITATORE calettato sulla tramoggia ( Optional );
- SOFFIANTE a canale laterale ( Optional );
- COLONNE di sostegno montate a debita distanza dalla zona di scarico per permettere ingombri di cassoni o nastri trasportatori.

### ESECUZIONE STANDARD

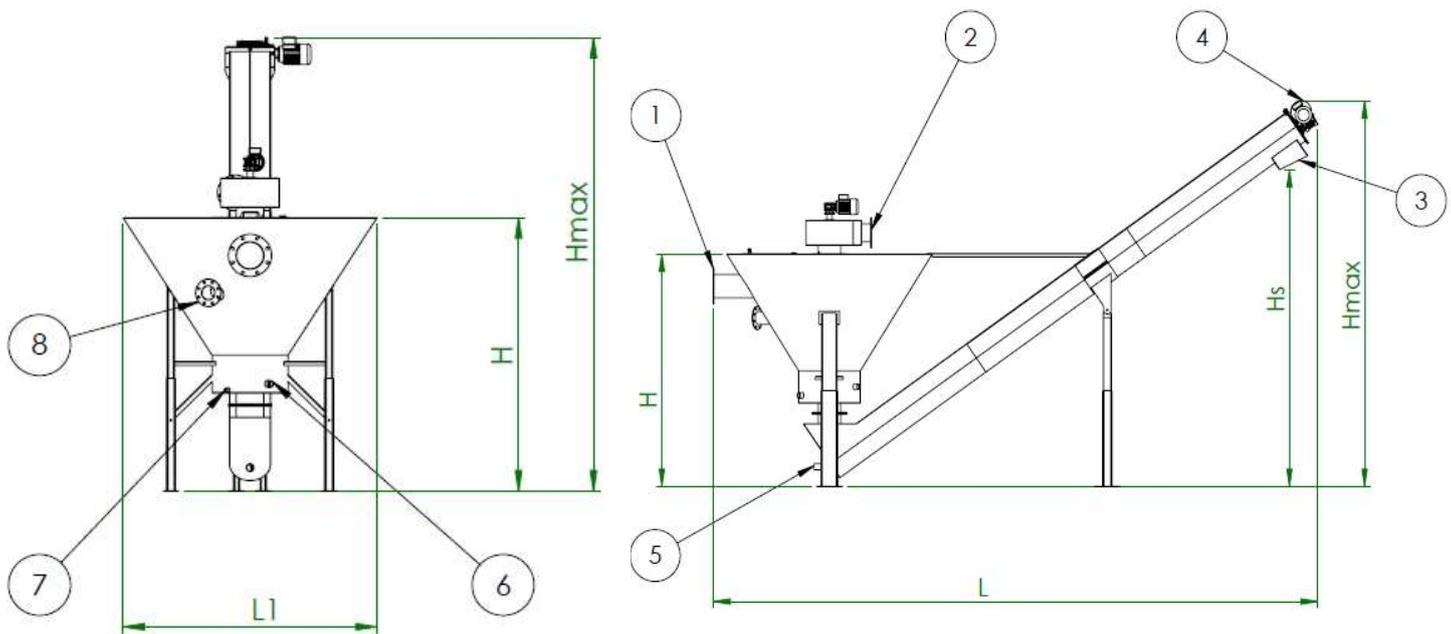
- Acciaio inox AISI 304;
- Opzione, è possibile anche la seguente realizzazione;
- TRAMOGGIA acciaio Aisi 316;
  - COCLEA in Acciaio inox AISI 304, in acciaio al carbonio ad alta resistenza e di forte spessore;

### FUNZIONAMENTO

L'acqua entra nella tramoggia vortice, dove è indotto un moto rotatorio, le particelle solide si separano e decantano sul fondo. Una elettrovalvola (optional) immette un flusso d'aria migliorando l'efficienza della separazione. Le sabbie accumulate sono estratte da una coclea e ulteriormente disidratate. Il refluo chiarificato fuoriesce dal tubo di scarico posizionato nella parte alta della tramoggia. In zona di scarico la sabbia può venire lavata da getti d'acqua. Attraverso la spirale la sabbia viene trasportata e scaricata attraverso apposita apertura..



## ESTRATTORE SABBIE A COCLEA - COANDA



Pos	DESCRIZIONE
1	Uscita liquame
2	Ingresso liquame
3	Scarico sabbie
4	motoriduttore
5	valvola di scarico
6	elettrovalvola lavaggio
7	ing. aria
8	soffiante
9	elettrovalvola lavaggio

Caratteristiche principali Main Features		Dimensioni / Dimensions	
MODELLI / MODELS	U.M / UNIT	ESCC 40	ESCC 80
Diametro coclea / Screw diameter	mm	245	360
Lunghezza max / Max length	mm	4800	7600
Larghezza max / Max width	mm	1600	2250
Altezza tramoggia / Tank height	mm	2000	2300
Altezza scarico sabbia / Sand unloading height	mm	1950	2500
Altezza max / Max height	mm	2550	2600
Volume tramoggia / Tank volume	m <sup>3</sup>	2,0	3,0
Giri al minuto / rpm	min	3	3,1
Portata max in ingresso / Max inlet load	m <sup>3</sup> /h	40	80
Potenza installata / Power supply	kW	1,1	2,2
Diametro ingresso PN10 / Inlet diameter PN10	DN	150	200
Diametro uscita PN10 / Outlet diameter PN10	DN	200	250