

ADDENSATORE DINAMICO

CARATTERISTICHE GENERALI

L'addensatore dinamico a coclea è una moderna ed economica soluzione al problema dell'ispessimento fanghi. L'addensatore viene impiegato in molti impianti e generalmente installato prima di filtropresse, nastropresse, centrifughe e letti di essiccamento, al fine di raggiungere lo stato della disidratazione con un'adeguata concentrazione dei solidi sospesi.

Può essere anche impiegato per portare il fango ottimizzato nella produzione di biogas, oppure come filtro per il trattenimento di corpi grossolani.

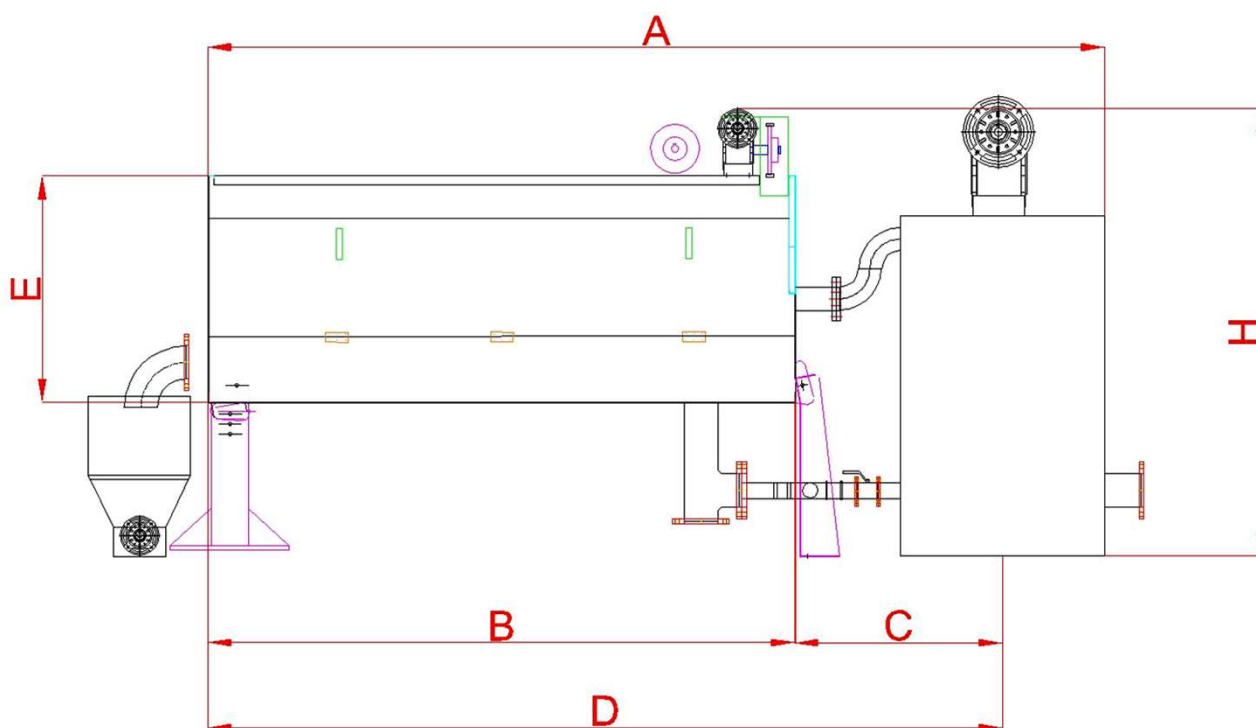
L'addensatore dinamico è una macchina molto affidabile, a bassi costi di investimento, che permette la disidratazione in continuo dei fanghi di supero fino all'8% dei solidi sospesi, l'ispessimento dei fanghi misti fino al 12% dei solidi sospesi e riduzione dei volumi.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- TELAIO in acciaio inox 304;
- VASCA di raccolta e protezioni di chiusura in acciaio AISI 304;
- CILINDRO miscelatore a giri variabili;
- QUATTRO motorizzazioni a giri variabili per portate di fango da 10 mc/h a 120 mc/h.



ADDENSATORE DINAMICO



DIMENSIONI (mm)

TIPO	E	A	B	C	D	H
AD 60	600	3000	1600	800	2400	1730
AD 80	800	3500	2500	800	3300	1830
AD 100	1000	4200	3000	800	3800	1930
AD 120	1200	4800	3000	1400	4400	2030

Caratteristiche principali
Main FeaturesU.M.
UNIT

Dimensioni / Dimensions

MODELLI		AD 60	AD 80	AD 100	AD120
Tamburo rotante	Ø mm	600	800	1000	1200
Potenza Totale	Kw	1,70	1,85	2,25	3,5
Variatore	RPM	6÷33			
Ingresso fanghi	DN	80	80	100	125
Cilindro reattore	Ø mm	600	600	800	800
Tamburo rotante Lunghezza	mm	1600	2500	3000	3000
Variatore	RPM	2÷10			
Superficie filtrante	m²	3,00	4,50	9,42	11,2
Pompa lavaggio (3 Bar)	Q mc/h	3,5	4,00	4,5	6,5
Secco in ingresso	%	0,4 ÷ 3,0			
Secco ottenibile	%	6 ÷ 12			
Portata Fango (0,4-3%)	mc/h	30 ÷10	50 ÷20	80 ÷30	120 ÷30
Peso a vuoto	Kg	600	800	980	1200