

CARATTERISTICHE GENERALI

Gli impianti di preparazione e dosaggio polielettrolita sono realizzati specialmente per la produzione di soluzioni base o soluzione d'uso di mezzi flocculanti sintetici (polielettroliti). Tali soluzioni sono adottabili in tutti quei casi in cui è richiesta la separazione di sostanze colloidali dai liquami.

I dati relativi alla concentrazione della soluzione, alla taratura idraulica del dosatore polvere ed alla pompa per il concentrato liquido vengono inseriti a cura dell'utente in funzione delle effettive necessità operative.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Gli impianti automatici di miscelazione, a due o tre camere, per sostanze flocculanti in polvere necessari per la produzione di una soluzione di dosaggio da 0,05% a 0,5 % sono così composti:

- Recipiente combinato in acciaio inox 304 per preparazione, maturazione, stoccaggio polielettrolita con rinforzi e mensole per gli altri aggregati,
- Scarichi di fondo e di troppo pieno in acciaio inox 304 (min 70 lt.)
- Dosatore di sostanza secca a portata variabile, dotato di tramoggia di carico con relativo coperchio incernierato e guarnizione. propulsore con motore trifase e numero variabile di giri (motore kw .18)
- N° 2 o N°3 agitatori elettrici in acciaio inox 304 a bassa velocità con motore kw 0.18
- Tubazione per il dosaggio del liquido concentrato
- Sistema di lavaggio per lavare ed umidificare la polvere con dispositivo di lavaggio, iniettore, misuratore di flusso e serie di raccordi per l'acqua di soluzione
- Quadro di comando e controllo IP55

ESECUZIONE STANDARD

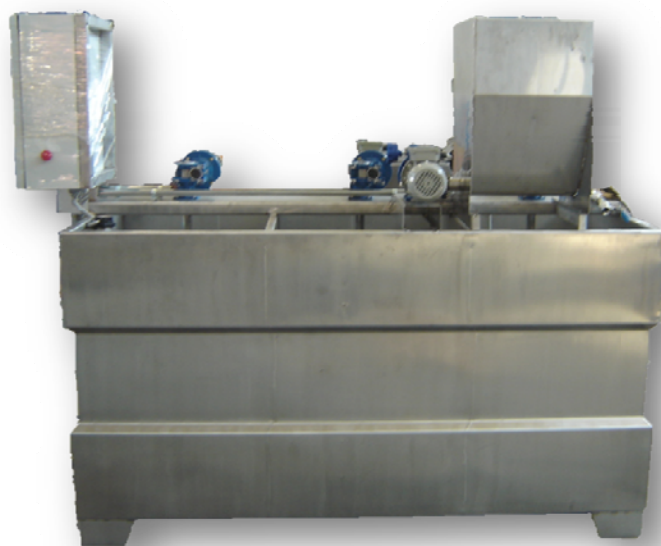
Acciaio inox AISI 304

FUNZIONAMENTO Il sistema è concepito per la preparazione di soluzioni di polielettrolita destinato al trattamento di acque reflue. In termini operativi, le fasi descritte vengono eseguite in sequenza in un'unica apparecchiatura e le operazioni svolte sono le seguenti:

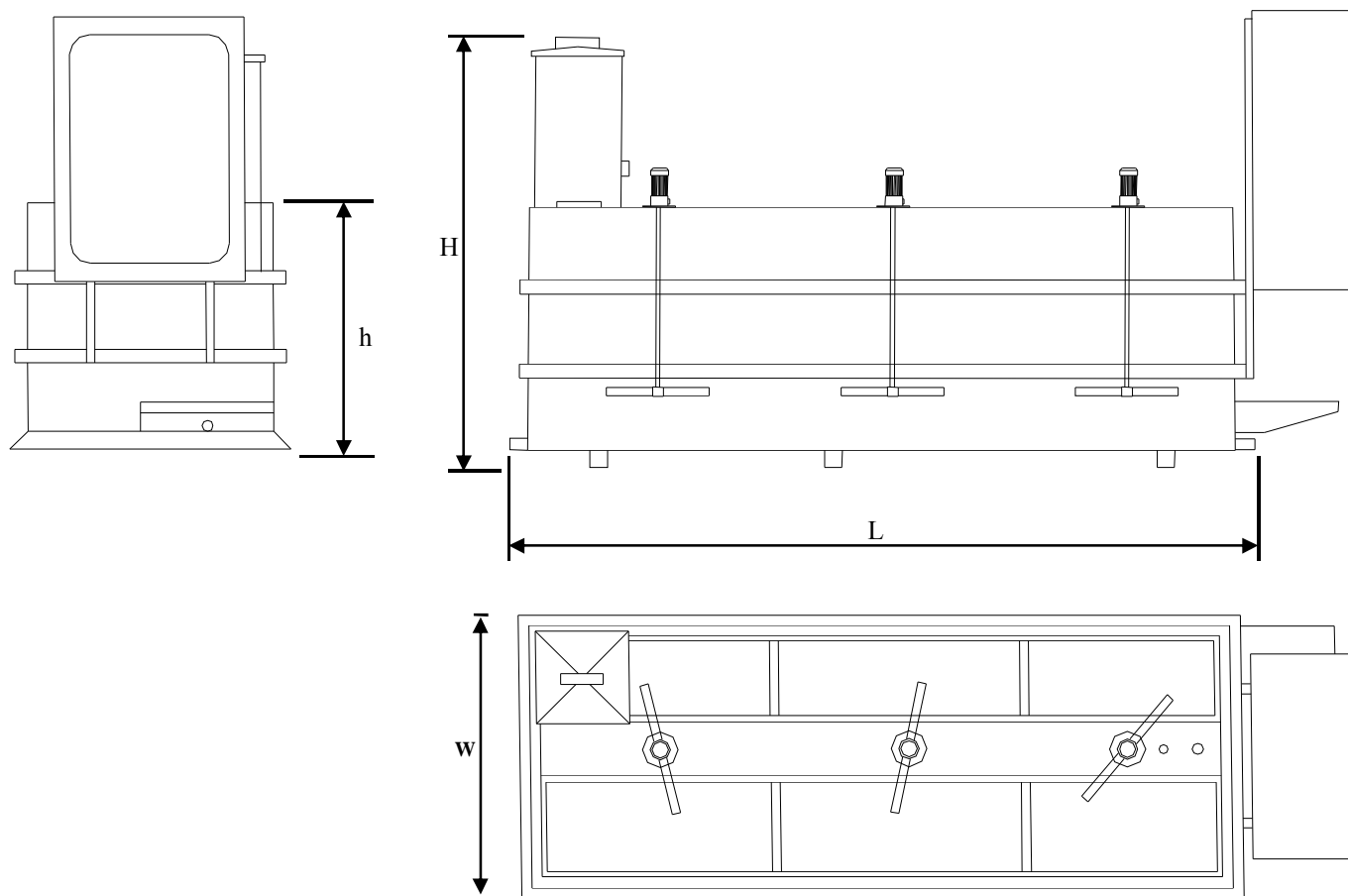
- Alimentazione polvere ed iniezione acqua pura, in relazione al livello della soluzione misurato nella vasca di stoccaggio. Trasferimento della soluzione "maturata" alla vasca di stoccaggio, dalla quale è dosata automaticamente.

La preparazione segue un ciclo completamente automatico, connesso alla segnalazione di livello nella vasca di stoccaggio. Il dosaggio della polvere e dell'acqua di soluzione avviene secondo quantitativi predeterminati una volta raggiunto il minimo livello nello stoccaggio.

E' mediamente necessario un tempo di maturazione {mediante agitazione} di circa 40 min. (non meno di 30 min.). **N.B.** Tutte le tarature della macchina sono eseguite dalla Meccaniche Italiane srl in parte c/o le proprie officine ed in parte presso lo stabilimento di installazione. Le stesse non dovranno, pertanto, essere in alcun modo variate dall'operatore senza ns. esplicita autorizzazione.



STAZIONE PREPARAZIONE E DOSAGGIO POLIELETTROLITA


Caratteristiche principali
Main Features
U.M.
UNIT
Dimensioni / Dimensions

MODELLI / MODELS		SDP 800	SDP 1000	SDP 1500	SDP 2000
LUNGHEZZA (L)	mm	1600	1600	1600	2300
LARGHEZZA (W)	mm	800	900	1000	1000
ALTEZZA MAX (H)	mm	1900	1900	1900	1900
ALTEZZA SERBATOIO (h)	mm	1000	1000	1000	1000
PORTATA NOMINALE	l/h	800	1000	1500	2000
PESO A VUOTO	daN	230	300	350	400
PESO IN FUNZIONE	daN	1130	1500	1800	2300
POTENZA INSTALLATA	kW	0,70	0,70	0,70	0,70

La società si riserva la facoltà di apportare modifiche e/o migliorie senza alcun preavviso.