

## PONTE RASCHIATORE ASPIRATO A TRAZIONE PERIFERICA

### CARATTERISTICHE GENERALI

Il ponte viene posizionato in una vasca a pianta circolare a fondo piano con torrino. Trova applicazione laddove si richieda la separazione e la rimozione delle particelle in sospensione nei liquami per gravità.

### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

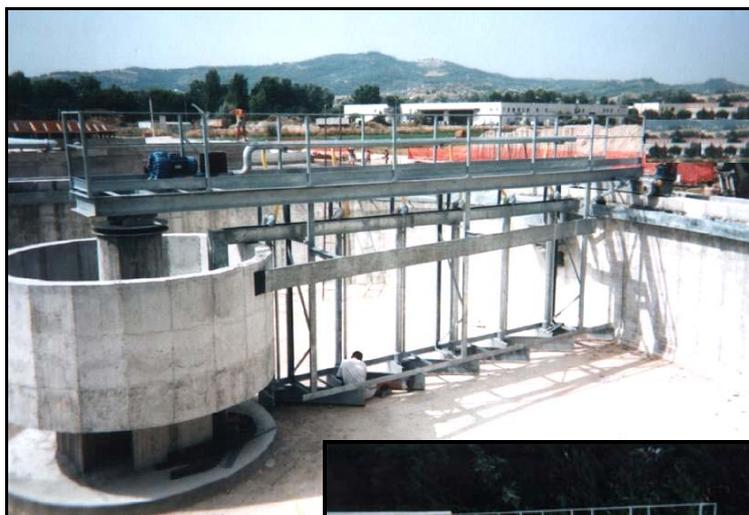
- TRAVATA mobile a braccio singolo con carico accidentale 250 kg/mq; freccia 1/500 luce, poggiante al centro su supporto rotante in acciaio ed alla periferia su carrello di rotazione a ruote gommate;
- SUPPORTO CENTRALE con cuscinetto a ralla reggispinta, lubrificato a grasso e montato su apposita piastra di fissaggio, perni orizzontali di fissaggio e sostegno della travata mobile;
- CILINDRO CENTRALE DEFLETTORE E DI CALMA in acciaio zincato, ancorato alla piastra centrale con aste filettate;
- CARRELLO PERIFERICO DI TRAZIONE a doppio asse realizzato in lamiera, completo di ruote in ghisa con bordo in poliuretano, alberi e porta ruote e relativi supporti;
- BRACCI RASCHIANTI di fondo costituiti da una serie di supporti tubolari verticali fissati alla travata mobile, alle quali estremità sono presenti delle lame raschianti a “V” atte ad alloggiare le pompe preposte all’aspirazione dei fanghi convogliati;
- SISTEMA DI TUBI ASPIRA FANGHI con valvole, vaschetta di raccolta e sifone;
- PATTINI RASCHIANTI in gomma neoprene antiacida sostituibili;
- COLLETTORE di distribuzione energia elettrica del tipo ad anello, completo di porta spazzole, spazzole e morsetti per il collegamento al motoriduttore (costituito da un collettore rotante centrale protetto da apposita calotta in materiale plastico e tettoia antipioggia);
- MOTORIDUTTORE accoppiato direttamente ad una delle ruote del carrello;
- RASCHIATORE di superficie, profilo Thomson, vaschetta di raccolta e scarico del surnatante “scum-box” completi di staffe di supporto.

### ESECUZIONE STANDARD

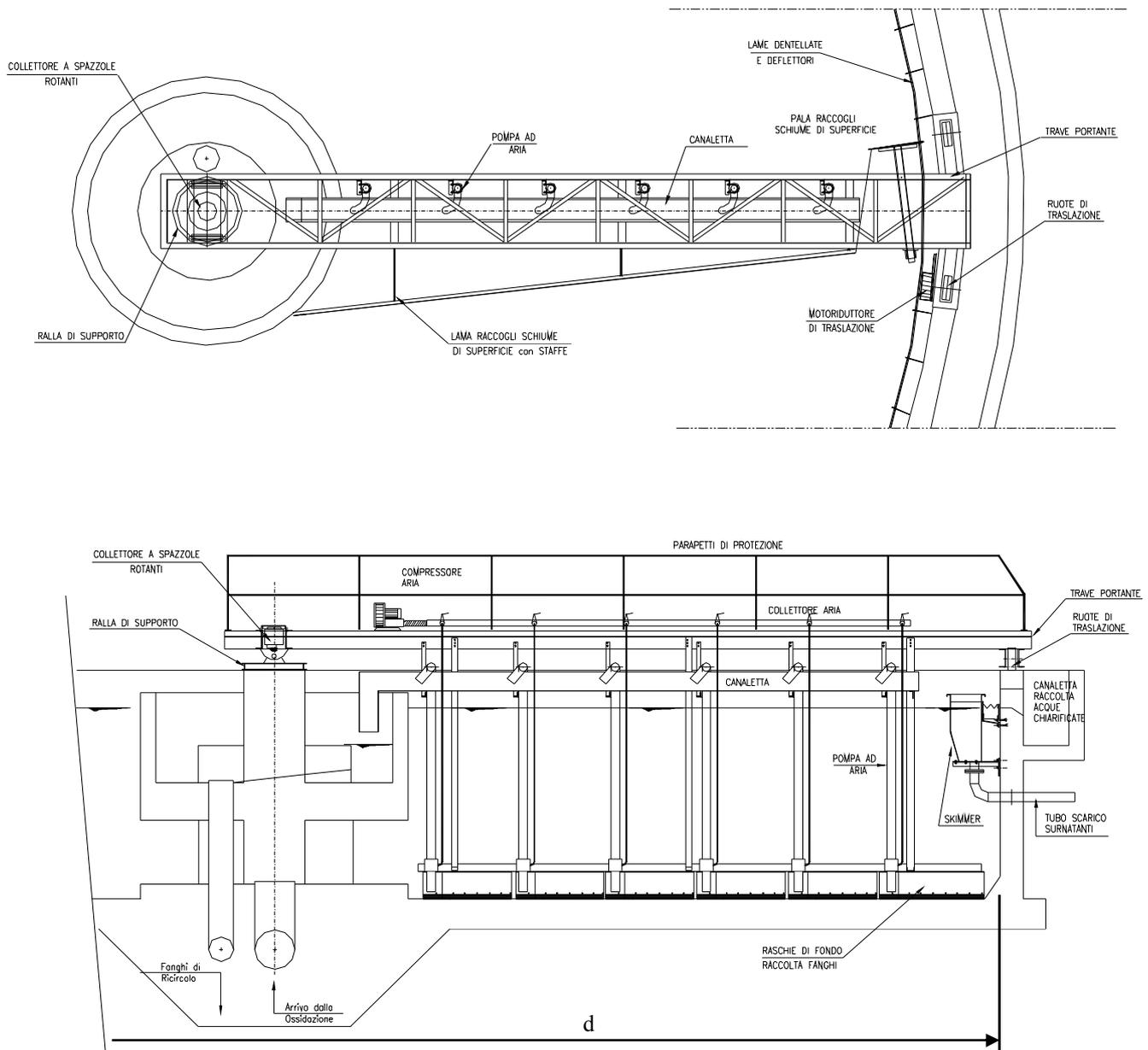
- TRAVATA realizzata in profilati di acciaio inox o al carbonio zincato elettrosaldato ed in lamiera piegata a freddo opportunamente rinforzata; piano di calpestio in grigliato zincato, parapetti e fermapiede secondo norme ISPESL;
- CILINDRO CENTRALE DEFLETTORE in acciaio inox al carbonio zincato a caldo;
- CALATE e RASCHIE di fondo in acciaio inox o acciaio al carbonio zincato a caldo;
- RUOTE di trazione in ghisa con bordo in gomma;
- PROFILO THOMPSON, paraschiuma e scum-box in acciaio inox AISI 304.

### FUNZIONAMENTO

La miscela di acqua e fanghi, immessa dal torrino centrale, viene deviata da un cilindro deflettore al fine di facilitare la deposizione dei solidi sedimentabili sul fondo. Mentre le lame raschianti convogliano i fanghi precipitati, appositi tubi aspiranti li risucchiano in una vaschetta di raccolta nella zona centrale della vasca. Da qui vengono estratti mediante aspirazione a sifone innescata da una soffiante ad intervalli stabiliti in funzione della portata di fanghi da smaltire. L’acqua chiarificata sfiora nella canaletta perimetrale posta sulla sommità della vasca. Eventuali materiali flottanti vengono trattenuti da una lama posta all’interno dello stramazzo e convogliati in una vaschetta di raccolta ed evacuazione.



## PONTE RASCHIATORE ASPIRATO A TRAZIONE PERIFERICA



Caratteristiche principali Main Features	U.M. UNIT	Dimensioni / Dimensions				
Diametro / Diameter (d)	m	6 - 12	14 - 20	22 - 28	30 - 34	36 - 40
Velocità periferica / Rotational speed	m/min	2,0		2,5		3
Potenza installata / Power supply	kW	0,37		0,75		1,1

La società si riserva la facoltà di apportare modifiche e/o migliorie senza alcun preavviso.